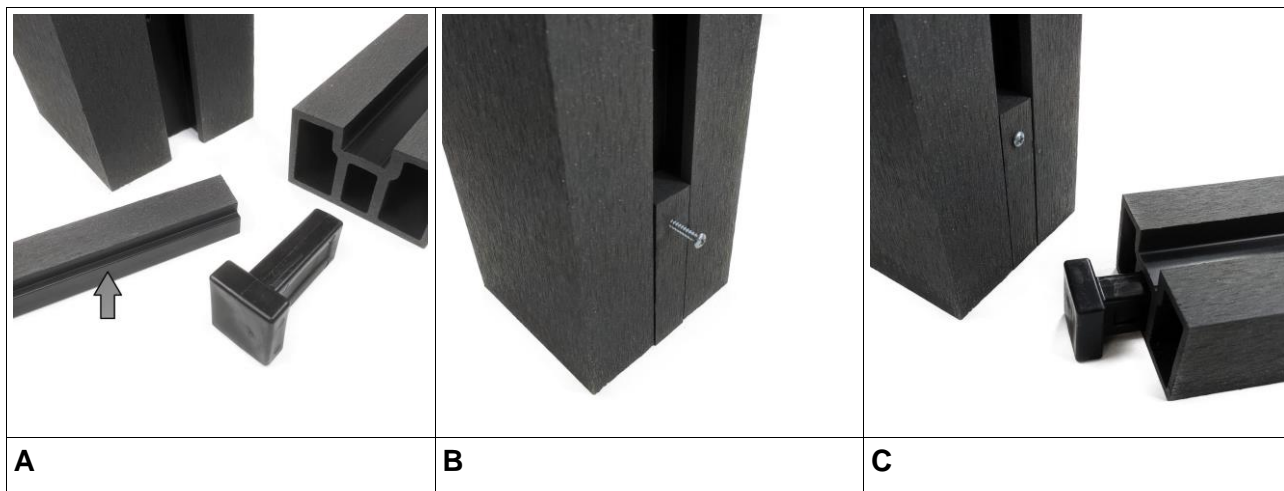


# K2 KOMPOSIT



## Montagevejledning notstolper og top-/bundbrædder

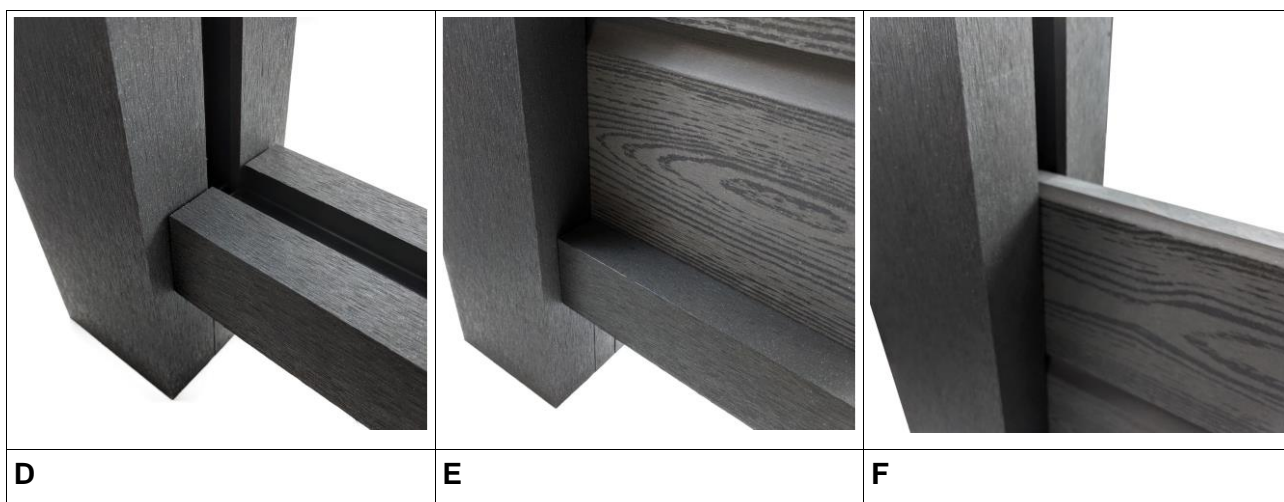


Stålkernen i hver enkelt notstolpe forskydes og fastgøres, så stolpens samlede længde er 90 cm (frostfri dybde) plus den ønskede højde over jord plus eventuelt nogle cm ekstra til justering af den færdige højde.

Stolpen støbes fast. Mål eventuelt afstanden mellem stolperne med et hegnsbæt – og husk ca. 5 mm luft i alt pr. bræt (inde i noten på stolperne).

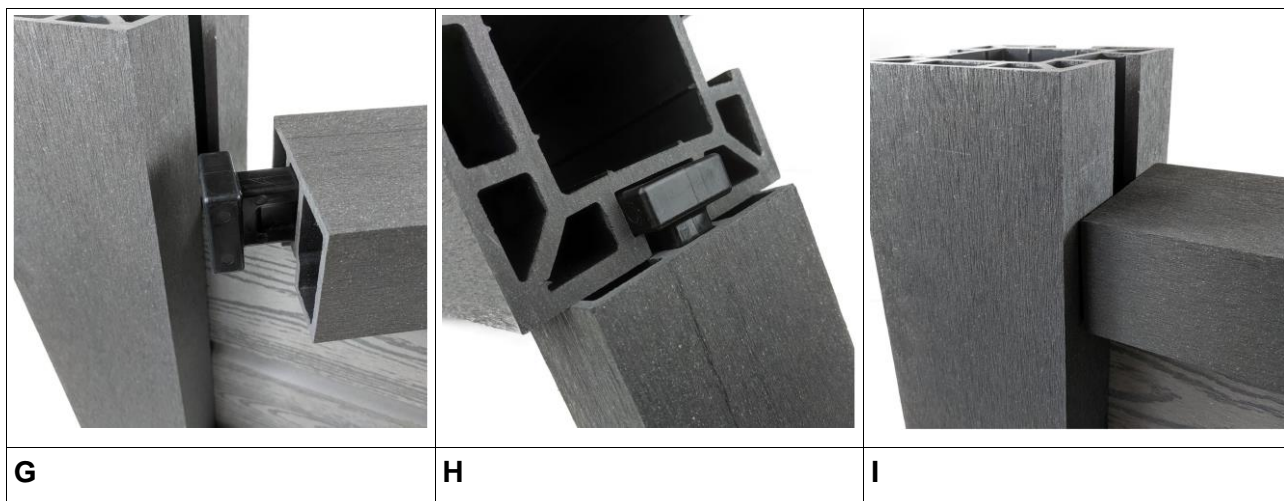
Skær et 'bundstop' på ca. 10 cm af en dækliste (**A**). Bundstoppet anbringes i noten i den rigtige højde (overkant bundstop lig med underkant bundbræt), og der bores for gennem bundstop og stolpevæg (**B**). Bundstoppet skrues fast med en selvskærende skrue, så skruen får fat i stålkernen (**C**). Gentag på næste stolpe.

Bundbrættet tilpasses evt. i længden, så der er ca. 5 mm luft i alt (jo koldere vejr, jo større mellemrum). Der anbringes en kobling i begge ender (**C**), og bundbrættet føres på plads ned gennem noterne (**D**). Bundbrættet skal understøttes på midten for at undgå nedbøjning.

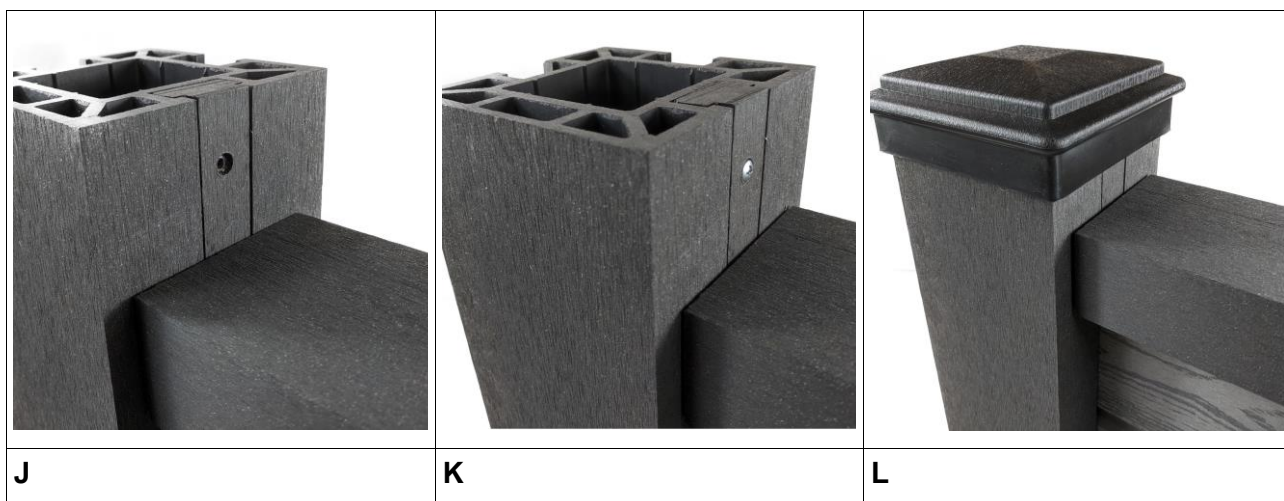


Det første hegnsbæt med fer og not lægges i noterne på henholdsvis stolper og bundbræt – feren vender opad (**E**). Husk ca. 5 mm luft i længderetningen pr. bræt. Hvis brættet går lidt stramt i noten, slibes denne med sandpapir fx korn 60.

Fyld noterne op med hegnsbædder til og med næstsidste bræt. Feren saves af det sidste bræt, men øverste 'skillevæg' bevares (**F**). Sidste bræt (uden fer) lægges i noterne.



Topbrættet tilpasses evt. i længden (husk luft som ved bundbræt) **(G)**. Der anbringes en kobling i begge ender **(H)**, og topbrættet lægges på plads i noterne **(I)**.



Skær et 'topstop' med en længde, der svarer til afstanden fra topbræt til overkant stolpe. Bor for gennem topstop og stolpevæg 2,5-3,0 cm fra overkant stolpe, lav en forsækning til skruen \*) **(J)** og skru topstoppet fast i stolpenoten **(K)**.

*\*) Tip: Start med et træbor med en diameter som skruhovedet og bor så dybt, som skruhovedet er tykt. Bor derefter for med et træbor med en diameter 1 mm mindre end skruens gevind. Denne metode giver en perfekt forsækning til en selvskærende skrue med pan-hoved.*

Stolpen justeres om nødvendigt i højden, og stolpetoppen monteres, evt. med lim, fugemasse eller skruer **(L)**.